



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

CERTYFIKÁT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

č. 1020 – CPD – 070038635

Zgodnie z Dyrektywą 89/106/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 21 grudnia 1988 w sprawie zbliżenia przepisów prawnych i administracyjnych państw członkowskich dotyczących wyrobów budowlanych (Dyrektywa o Wyrobach Budowlanych - CPD), zmieniona Dyrektywą 93/68/EWG Rady Wspólnot Europejskich z dnia 22 lipca 1993, stwierdza się, że wyrób budowlany:

**Metalowe izolowane systemy kominowe, sztywne i elastyczne
wkłady kominowe działające w podciśnieniu i nadciśnieniu,
przeznaczone do odprowadzania gazów spalinowych do
atmosfery**

jak: Podciśnieniowy komin izolowany typu KF, HT, SLIM
Nadciśnieniowy komin izolowany typu SPS IZOL
Podciśnieniowy wkład kominowy typu KF, OWAL
Nadciśnieniowy wkład kominowy typu SPS
Podciśnieniowy wkład elastyczny typu STALFLEX

produkowany przez:

KOMIN-FLEX Sp. z o.o.

43-200 Pszczyna, ul. Górnośląska 1, Poland

w zakładzie produkcyjnym:

KOMIN-FLEX Sp. z o.o.

43-200 Pszczyna, ul. Górnośląska 1, Poland

został poddany przez producenta wstępnym badaniom typu wyrobu, objęty zakładową kontrolą produkcji oraz dalszymi badaniami próbek pobranymi w fabryce zgodnie z ustalonym planem badań. Jednostka notyfikowana

1020 – Budowlany Instytut Techniczno-Badawczy Praga, zakład państwowy

przeprowadziła wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny zakładowej kontroli produkcji opisane w załączniku ZA do normy

EN 1856-1:2009

EN 1856-2:2009

zostały spełnione.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 21 grudnia 2009 r. i pozostaje ważny tak długo jak warunki ustanowione w zharmonizowanej specyfikacji technicznej, na które się powołano, lub warunki produkcji w zakładzie, czy system zakładowej kontroli produkcji nie ulegną znaczącym zmianom. Certyfikat ten zawiera osiem załączników (8 stron), które stanowią jego integralną część.

Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

Ostrawa, 9 grudnia 2010



inž. Vojtěch Šebek

Zastępca kierownika jednotki notyfikowanej